

Producent:
OKULA Nýrsko a.s.
340 22 Nýrsko 53
Republika Czeska

KARTA PRODUKTU

Opracowano według Rozporządzenia 2016/425

Wydano dnia: 24.04.2023



Nazwa wyrobu:
Oznaczenie typu:
Rodzaj produktu:

OKULARY OCHRONNE
Spawalnicze B-V 24 svar 5
Środek ochrony indywidualnej - kategoria II.



Charakterystyka:

Okulary ochronne z zamkniętą oprawą, wentylacją pośrednią i składaną ramką przednią. Oprawa jest wyposażona w przezroczyste szkła ochronne PC (z poliwęglanu o grubości 3 mm z powierzchnią dwustronnie zabezpieczoną przed zarysowaniem). Składana ramka przednia jest wyposażona w ochronne filtry spawalnicze **SVAR** (o stopniu ochrony 4÷8) i wysunięte, przezroczyste szkła ochronne z PC (o grubości 1 mm).

Przeznaczenie:

Przy podniesionej ramce przedniej **okulary ochronne B-V 24** w wykonaniu **PC** służą do ochrony oczu przed ryzykiem ich mechanicznego uszkodzenia przez uderzenie wolno przelatujących cząsteczek o energii maks. 0,56 J (przy czym maks. prędkość cząsteczki przy uderzeniu wynosi 5,1 m/s, a maks. masa cząsteczki 43 g). Przy opuszczonej ramce przedniej służą one do ochrony oczu przed promieniowaniem powstającym przy lutowaniu, spawaniu i gazowym cięciu metali.

Obszar stosowania:

Do lutowania, spawania i gazowego cięciu metali oraz czynności z tym związanych (na przykład czyszczenie spoin spawanych). Kształt oprawy umożliwia jednoczesne korzystanie z okularów korekcyjnych.

Opis:

Oprawa jest ukształtowana anatomicznie z obrzeżem umożliwiającym jej dobry kontakt z twarzą. Wewnątrz oprawy (poza częścią nośną) znajduje się kanał, do którego jest wsunięta wkładka ze szkłami ochronnymi. W górnej części wkładki są wytłoczone 2 pary zamków do obrotowego umocowania składanej ramki przedniej. Ramka składana jest wytłoczona jako całość z dwoma wizjerami, na bokach których są umieszczone uchwyty do wykonywania niezbędnych manipulacji. W górnej części ramki składanej są wytłoczone 2 zamki, za pomocą których ramka składana jest połączona z wkładką i zabezpieczona nitami. Dolne i górne położenie ramki składanej ustala sprężyna na stałe przynitowana do wkładki. Szkła ochronne są wkładane do oprawek wizjerów wkładki i ramki składanej oraz zabezpieczone nakrętkami. Przy wymianie szkieł ochronnych nakrętka luzuje się kluczem montażowym. Wentylację pośrednią okularów umożliwia 6 przycisków, wbudowanych do otworów w oprawie. W dolnej części i

na obwodzie te przyciski są uźebrowane. Po bokach oprawy okularów znajdują się uchwyty do przymocowania taśmy mocującej. Taśma mocująca utrzymuje okulary na głowie, a jej długość jest regulowana.

Konserwacja i dezynfekcja:

Okulary utrzymuje się w czystości myjąc je w ciepłej wodzie z dodatkiem zwykłych płynów do mycia i płucząc w czystej wodzie, ewentualnie w roztworze dezynfekującym (ajatin, chloramina) z końcowym wyptukaniem w bieżącej wodzie. Powierzchnię szkła najlepiej jest czyścić miękką, flanelową ściereczką.

Przechowywanie: W suchych pomieszczeniach wolnych od pyłu.

Okres żywotności: 3 lata od daty produkcji.

Likwidacja: Przez włożenie do kontenerów na sortowane odpady plastikowe albo stałe odpady gospodarcze.

Producent OKULA Nýrsko a.s. potwierdza, że:

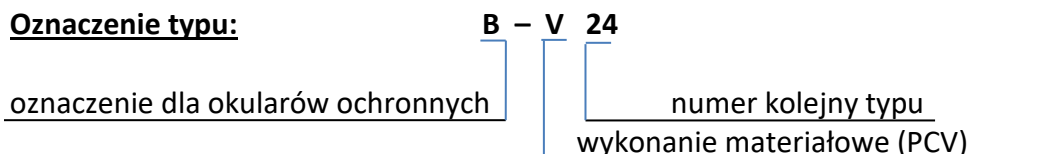
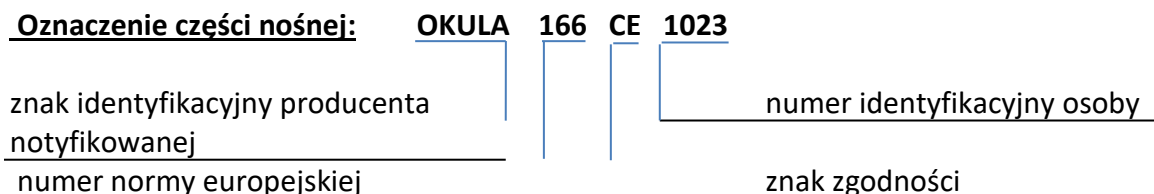
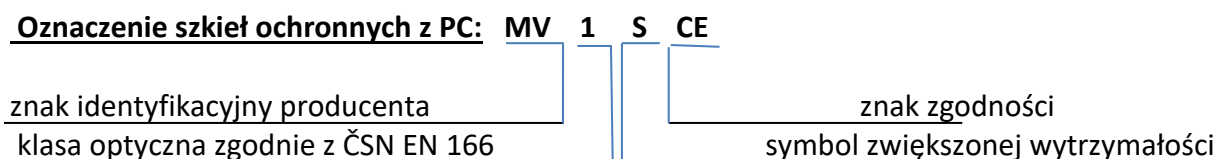
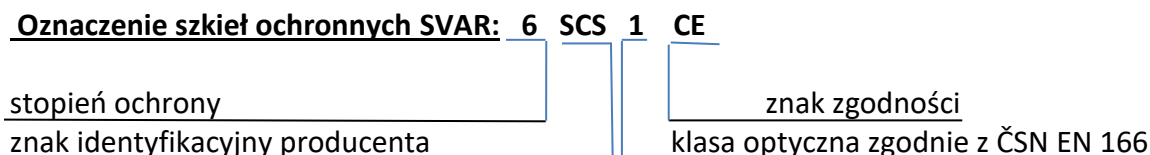
- wydał deklarację UE o zgodności właściwości wyrobu z podstawowymi wymaganiami technicznymi rozporządzenia Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) 2016/425 (na www.okula.cz)
- badanie zgodności i wydanie certyfikatu UE o badaniu zgodności typu wykonało NB 1023, ITC zgodnie z ustawą nr 22/1997 Sb. (łącznie z jej nawiązującymi zmianami). Coroczne kontrole wykonuje od r. 2012 notyfikowana osoba nr 1023 w Zlíně.
- ten środek ochrony indywidualnej jest bezpieczny w warunkach ustalonego, zwykłego użytkowania.
- wprowadził w produkcji system zapewnienia jakości według EN ISO 9001:2015 i w ten sposób zapewnił warunki do trwałego utrzymania zgodności podstawowych właściwości wyrobu z ustalonymi wymaganiami technicznymi
- ČSN EN 166:2002/Opr. 1:2010 (EN 166:2001), ČSN EN 169:2003 (EN 169:2002), ČSN EN 171:2002 (EN 171:2002), ČSN EN 175:1998 (EN 175:1997)

Ostrzeżenie:

- materiały, które będą mieć kontakt ze skórą użytkownika, u osób wrażliwych, mogą stać się przyczyną reakcji alergicznych!
- uszkodzone szkła muszą być wymienione!
- przy wymianie i wkładaniu nowych filtrów spawalniczych należy sprawdzić, czy ich rodzaj (stopień ochrony) jest zgodny z przewidywanym zastosowaniem.

Data - Kontrolował:

PN 308 - 1986

Oznaczenie typu:**Oznaczenie części nośnej:****Oznaczenie szkielek ochronnych z PC:****Oznaczenie szkielek ochronnych SVAR:**

Numery stopnia ochrony zalecane zależnie od przeznaczenia (spawanie gazowe, lutowanie twarde i cięcie) są podane w ČSN 169 (patrz. tab. 2 i 3).

Tabela 2

Stopień ochrony ¹⁾ zalecany przy spawaniu gazowym i lutowaniu twardym				
Praca	q = prędkość przepływu acetyleny (w litrach na godzinę)			
	q ≤ 70	70 < q ≤ 200	200 < q ≤ 800	q > 800
Spawanie i lutowanie twarde metali ciężkich ²⁾	4	6	6	7

¹⁾ Zgodnie z warunkami zastosowania można dobrać najbliższy większy albo mniejszy stopień ochrony.
²⁾ Termin „metale ciężkie” odnosi się do stali, stali stopowej, miedzi i jej stopów itp.

Tabela 3

Stopień ochrony ¹⁾ zalecany przy cięciu tlenem				
Praca	q = prędkość przepływu tlenu (w litrach na godzinę)			
	900 < q ≤ 2000	2000 < q ≤ 4000	4000 < q ≤ 8000	q > 8000
Cięcie tlenem	5	6	7	8

¹⁾ Zgodnie z warunkami zastosowania można dobrać najbliższy większy albo mniejszy stopień ochrony.